



Der Trockensubstanzgehalt der festen Phase kann bis zu 30 % betragen.

Flüssig und fest trennen

Die Separatoren S 655 und S 855 von Bauer trennen Abfallsubstrate wie beispielsweise Gülle in ihre flüssige und feste Phase. Der S 655 separiert zwischen 10 und 25 m³/h, der S 855 bewältigt laut Unternehmensangaben 15 bis 35 m³/h. Beide Modelle wiegen 490 kg und sind mit einem 5,5-kW-Motor ausgestattet.

Bei unterschiedlicher Konsistenz der Gülle kann der gewünschte Trockensubstanzgehalt (bis zu 30 %) der festen Phase eingestellt werden. Dazu sind die Spaltenweiten des Siebes zwischen 0,25 und 1,00 mm einstellbar.

Informationen: Röhren- und Pumpenwerk Bauer Gesellschaft m.b.H., Kowaldstraße 2, A-8570 Voitsberg, Tel. (00 43 31 42) 20 00, Fax 20 02 05, www.bauer-at.com.